

PRODUZIONE
ECOSOSTENIBILE
NELLE TORREFAZIONI

Several dark grey coffee beans are scattered in the bottom-left corner of the image, partially overlapping the text area.

REICAT
Environmental Solutions

Passione & Torrefazione

Ha un buon odore... giusto?

Ogni giorno la torrefazione „Cafè Passion“ produce caffè delizioso. Sfortunatamente, durante il processo di tostatura, oltre ai migliori chicchi di caffè, sono prodotte anche emissioni inquinanti e odori sgradevoli.

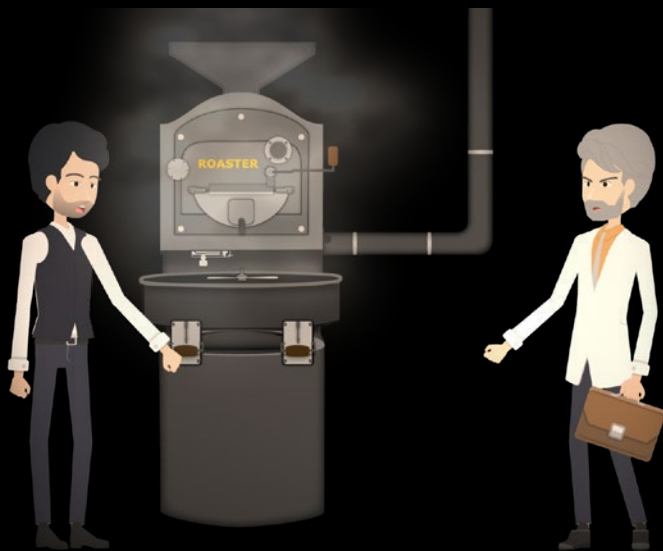
Pertanto, possono sorgere problemi con i vicini.



Alcuni problemi

Come rispettare le norme ambientali

Negli ultimi anni anche in Italia, come nel resto d'Europa, c'è stato un continuo incremento dei controlli effettuati dalle Agenzie Regionali per la Protezione Ambientale e da altri istituti nell'ambito della torrefazione. Questo porta e porterà sempre di più tutte le aziende nel campo della torrefazione a limitare le emissioni in atmosfera.



Le soluzioni della ReiCat

Purificazione delle emissioni in atmosfera

Il nostro torrefattore cerca disperatamente la soluzione ottimale: **ReiCat**.

ReiCat offre soluzioni catalitiche alimentate elettricamente o con gas che si adattano perfettamente a tutte le marche e dimensioni di tostatrici.

Grazie all'innovativo catalizzatore ReiCat, il problema svanisce letteralmente nell'aria. I requisiti legali vengono soddisfatti, gli odori sgradevoli sono completamente eliminati e le emissioni ridotte ben al di sotto dei requisiti di legge.



I vantaggi dei Catalizzatori ReiCat

ReiCat offre la soluzione per le vostre necessità

- ✓ Completa eliminazione di fumi e odori
- ✓ Alimentato elettricamente o con gas
- ✓ Sistema plug-in per gli shop roaster
- ✓ Manutenzione ridotta al minimo
- ✓ Facile da gestire
- ✓ Applicabile su tutti i tipi di tostatrici



Catalizzatori per gli Shop Roasters

ReiCatino®

Grazie all'utilizzo del nostro sistema catalitico alimentato elettricamente ReiCatino® anche gli Shop Roasters possono produrre senza emettere fumi e odori durante il processo di tostatura.

ReiCatino® 100



Adatto a tostatrici fino a 5 kg a ciclo con volume d'aria fino a 100 Nm³/h

ReiCatino® 450



Adatto a tostatrici da 5 kg fino a 30 kg a ciclo con volume d'aria fino a 450 Nm³/h

Catalizzatore Gourmet

ReiCat Gourmet

Il catalizzatore ReiCat Gourmet 600 è la soluzione adatta alle torrefazioni medio piccole che vogliono eliminare fumi e odori e, qualora necessario, ridurre le emissioni in atmosfera entro i limiti di legge.

ReiCat 600



Adatto a tostatrici da 30 kg fino a 60 kg a ciclo con volume d'aria fino a 600 Nm³/h

Catalizzatori Industriali

ReiCat Industrial

I Catalizzatori Industriali della ReiCat sono sviluppati per le torrefazioni medio-grandi. La ReiCat ha sviluppato un sistema in grado di ridurre al minimo le emissioni in atmosfera e ridurre nettamente il consumo energetico.

ReiCat 3200



ReiCat 5000



Adatto a tostatrici da 60 kg fino a 720 kg a ciclo con volume d'aria da 900 Nm³/h fino a 7.500 Nm³/h.

Ulteriori vantaggi

Risparmio energetico ed ecosostenibilità

- ✓ Riduzione della temperatura operativa a 250 °C (per eliminare fumi e odori) o 350 - 380°C per garantire i limiti sulle emissioni in atmosfera:
 - Formaldeide < 15 mg/Nm³
(qualora richiesto < 5 mg/Nm³)
 - COT < 35 mg/Nm³
 - NOx < 350 mg/Nm³
(qualora richiesto < 200 mg/Nm³)
 - CO < 100 mg/Nm³
- ✓ Netta riduzione dei costi energetici
- ✓ Completa eliminazione di fumi e odori durante il processo di tostatura



Esperienza e competenza

L'affidabilità costituisce un punto di riferimento

Il nostro obiettivo è di fornire ai torrefattori un sistema affidabile e innovativo che permetta di ridurre il consumo **energetico in maniera ecosostenibile**.

La presenza di ReiCat nel Gruppo Italiano Torrefattori Caffè e la membership nell'associazione tedesca del caffè (Deutscher Kaffeverband) ci permette di promuovere la nostra tecnologia innovativa a livello internazionale.



Soluzioni catalitiche per ogni necessità

Aria pura e sostenibilità


	ReiCatino®	ReiCat Gourmet	ReiCat Industrial
Kg/Ciclo:	fino a 30 kg	30 – 60 kg	60 – 720 kg
Volume d'aria:	fino a 450 Nm ³ /h	450 – 600 Nm ³ /h	900 – 7.500 Nm ³ /h
Temperatura operativa:	200 - 250 °C	250 - 380 °C	250 - 380 °C
Alimentazione:	Soffiatore elettrico	Brucciatore a gas	Brucciatore a gas
Output:	Ca. 6 - 11 kW	Ca. 26 - 130 kW (dipende dal modello)	Ca. 140 - 500 kW (dipende dal modello)


REICAT

Environmental Solutions

www.reicat-coffee.com

ReiCat GmbH
Zum Wartturm 7
63571 Gelnhausen
Germania

 +49 (0) 6051 92040

 info@reicat.de

