



**Katalytische Nachverbrennung für
Gourmet- & Spezialitätenröster**

ReiCat entwickelt, fertigt und montiert weltweit verfahrenstechnische Anlagen zur Gasaufbereitung.

Mit mehr als 35 Jahren Erfahrung und über 800 gelieferten Anlagen sowie Fertigung "Made in Germany" garantieren wir unseren Kunden ein Höchstmaß an Leistung und Zuverlässigkeit.



Wir liefern effiziente und umweltfreundliche Anlagen mit geringem Energieverbrauch.

■ **MADE**
■ **IN**
■ **GERMANY**



Katalytische Nachverbrennung

Funktion

Design

Vorteile

Technische Daten



Funktion

Während der Kaffeeröstung entstehen Schadstoffe, überwiegend in Form von Kohlenwasserstoffen (C_xH_y), die sowohl für die Gesundheit als auch für die Umwelt schädlich sein können.

Zusätzlich entsteht unangenehmer Rauch und Geruch. Mithilfe einer Kombination aus verschiedenen Techniken werden Mikropartikel, Gerüche, Rauchfahnen und Kohlenwasserstoffe in den Katalysatoren von ReiCat in harmlose Substanzen umgewandelt, nämlich in Wasserdampf (H_2O) und Kohlendioxid (CO_2).

Shop



Kapazität:
5 – 25 kg
Volumenstrom:
100 – 450 Nm³/h

Gourmet



Kapazität:
30 – 60 kg
Volumenstrom:
500 – 900 Nm³/h

Industriell



Kapazität:
90 – 720 kg
Volumenstrom:
950 – 7.500 Nm³/h

Design

All unsere Modelle sind mit keramischen Wabenkatalysatoren ausgerüstet. Diese sind nicht brennbar und beeinflussen nicht den Röstprozess.

Das Design ist abhängig von dem gewünschten Ergebnis:

- Rauch- und Geruchsentfernung
- Rauch- und Geruchsentfernung und Reduzierung von VOC-, Formaldehyd- und NOx-Verunreinigungen gemäß TA-Luft Richtlinie

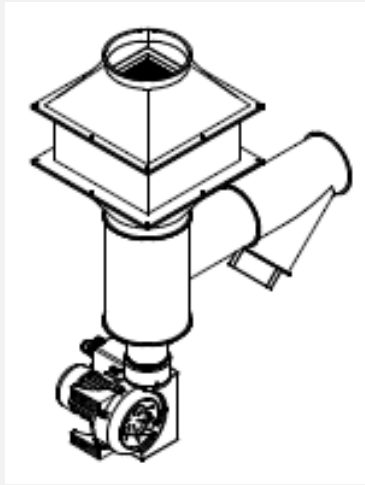


Vorteile

- Entfernung von Rauch und Geruch
- Einhaltung der gesetzlichen Emissionsgrenzwerte:

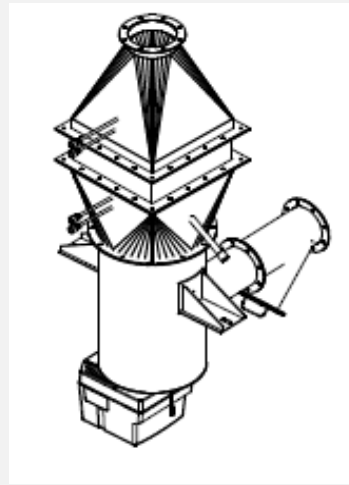
VOCs	< 35 mg/Nm ³
Formaldehyd	< 15 mg/Nm ³
NOx	< 350 mg/Nm ³
- Problemlose Nachrüstung bei bestehenden Röstern
- Niedrige Wartungs- und Betriebskosten
- Bis zu 50% Energieeinsparung
- Lange Lebensdauer

Shop



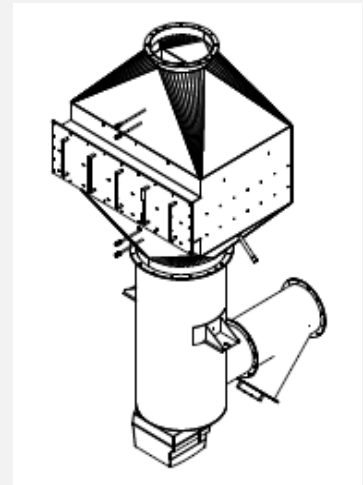
Kapazität:
5 – 25 kg
Volumenstrom:
100 – 450 Nm³/h

Gourmet



Kapazität:
30 – 60 kg
Volumenstrom:
500 – 900 Nm³/h

Industriell



Kapazität:
90 – 720 kg
Volumenstrom:
950 – 7.500 Nm³/h

Technische Daten

Betriebstemperatur:

250 – 280 °C

Netzanschluss (Heißluftgebläse):

230 V / 50 – 60 Hz

Leistung (Heißluftgebläse):

11 kW

Isolierung:

approx. 60 mm

Flansch – Eingang:

DIN 24151 (NW 150)

Flansch – Ausgang:

DIN 24151 (NW 200)

Betriebstemperatur:

250 – 400 °C (max. 600 °C)

Netzanschluss (Brenner):

230 V / 50 – 60 Hz

Leistung (Brenner):

26 – 130 kW
(abhängig von Anlagengröße)

Brennstoff:

G20 (L.C.V.8.570 kcal/Nm³)

Isolierung:

approx. 120 mm

Flansch – Eingang:

DIN 24154 T2 (NW 180)

Flansch – Ausgang:

DIN 24154 T2 (NW 200)

Betriebstemperatur:

250 – 400 °C (max. 600 °C)

Netzanschluss (Brenner):

230 V / 50 – 60 Hz

Leistung (Brenner):

140 – 500 kW
(abhängig von Anlagengröße)

Brennstoff:

G20 (L.C.V.8.570 kcal/Nm³)

Isolierung:

approx. 120 mm

Flansch – Eingang:

DIN 24154 T2 (NW 250 – 500)

Flansch – Ausgang:

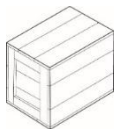
DIN 24154 T2 (NW 355 – 800)

Lieferumfang

Bauteile	Modell						
	ReiCatino KNV450	Gourmet		Industriell			
Design A: Eintrittstemperatur 150 - 230 °C	KNV450	KNV600	KNV900	KNV1600	KNV3200	KNV5000	KNV7500
Katalysatorgehäuse	*	*	*	*	*	*	*
Wabenkatalysator	*	*	*	*	*	*	*
Brennkammer	*	*	*	*	*	*	*
Elektrisches Heißluftgebläse	*						
Gasbrenner		*	*	*	*	*	*
Druckdifferenzsensor		*	*	*	*	*	*
Thermoelement	*	*	*	*	*	*	*
Vorfilter	*	*	*	*	*	*	*
Design B: Austrittstemperatur 400 - 550 °C		Gourmet		Industriell			
		KNV600	KNV900	KNV1600	KNV3200	KNV5000	KNV7500
Katalysatorgehäuse		*	*	*	*	*	*
Wabenkatalysator		*	*	*	*	*	*
Druckdifferenzsensor		*	*	*	*	*	*
Thermoelement		*	*	*	*	*	*

Verpackung

Shop



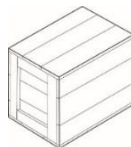
Verpackungsmaße (LxBxH):

600 x 600 x 1200 mm

Bruttogewicht:

300 kg

Gourmet



Design A (ca.):

Verpackungsmaße (LxBxH):

2500 x 800 x 900 mm –

2500 x 900 x 1000 mm

Bruttogewicht:

580 – 680 kg

Design B (ca.):

Verpackungsmaße (LxBxH):

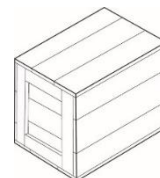
2500 x 800 x 900 mm –

2500 x 900 x 1000 mm

Bruttogewicht:

450 – 550 kg

Industriell



Design A (ca.):

Verpackungsmaße (LxBxH):

3200 x 1200 x 800 mm –

4500 x 2000 x 1700 mm

Bruttogewicht:

900 – 1.500 kg

Design B (ca.):

Verpackungsmaße (LxBxH):

2000 x 1200 x 800 mm –

2500 x 2000 x 1700 mm

Bruttogewicht:

650 – 1.250 kg