

Katalytische Nachverbrennung für Gourmet- & Spezialitätenröster

Innovative Produkte rund um die Abluft

ReiCat steht für Erfahrung und Innovation im Abluftbereich. Wir entwickeln und produzieren Anlagen, um schädliche Abgase entsprechend den gesetzlichen Vorschriften zu reinigen und dabei auch Gerüche vollständig zu entfernen.

Ihre Anwendung

- Schädliche und geruchsbelästigende Rauchgase entstehen beim Rösten von Kaffee.
- Die Nachbarn beschweren sich?
- Die Behörden drohen mit Auflagen?
- Dieser Katalysator wurde speziell für die Bedürfnisse von Gourmet- und Spezialitätenröstern entwickelt.
- Geeignet für Trommelröster bis ca. 50 kg und einer Abluftmenge von ca. 400 bis 1.000 Nm³/h.

Ihre Vorteile

- Komplette Beseitigung des Röstgeruchs
- Entfernung der Rauchfahnen
- Effektive Reduzierung der Schadstoffe
- Problemlose Nachrüstung bei bestehenden Röstern
- Einfache Bedienung
- Günstige Betriebskosten
- Geringer Wartungsaufwand
- Integriertes Sicherheitskonzept

Unsere Lösung

- Der Katalysator wandelt die gesundheits- und umweltschädlichen Abgase in geruchslose und unschädliche Bestandteile (Kohlendioxid und Feuchtigkeit) um.
- Nachrüstung für alle Röstertypen problemlos möglich - somit auch für Ihren Röster!



MEHR INFORMATIONEN UNTER:

ReiCat GmbH, Zum Wartturm 7, 63571 Gelnhausen, Telefon: +49 60 51 / 92 04-10
info@reicat.de, www.reicat.de

02.678.0.340

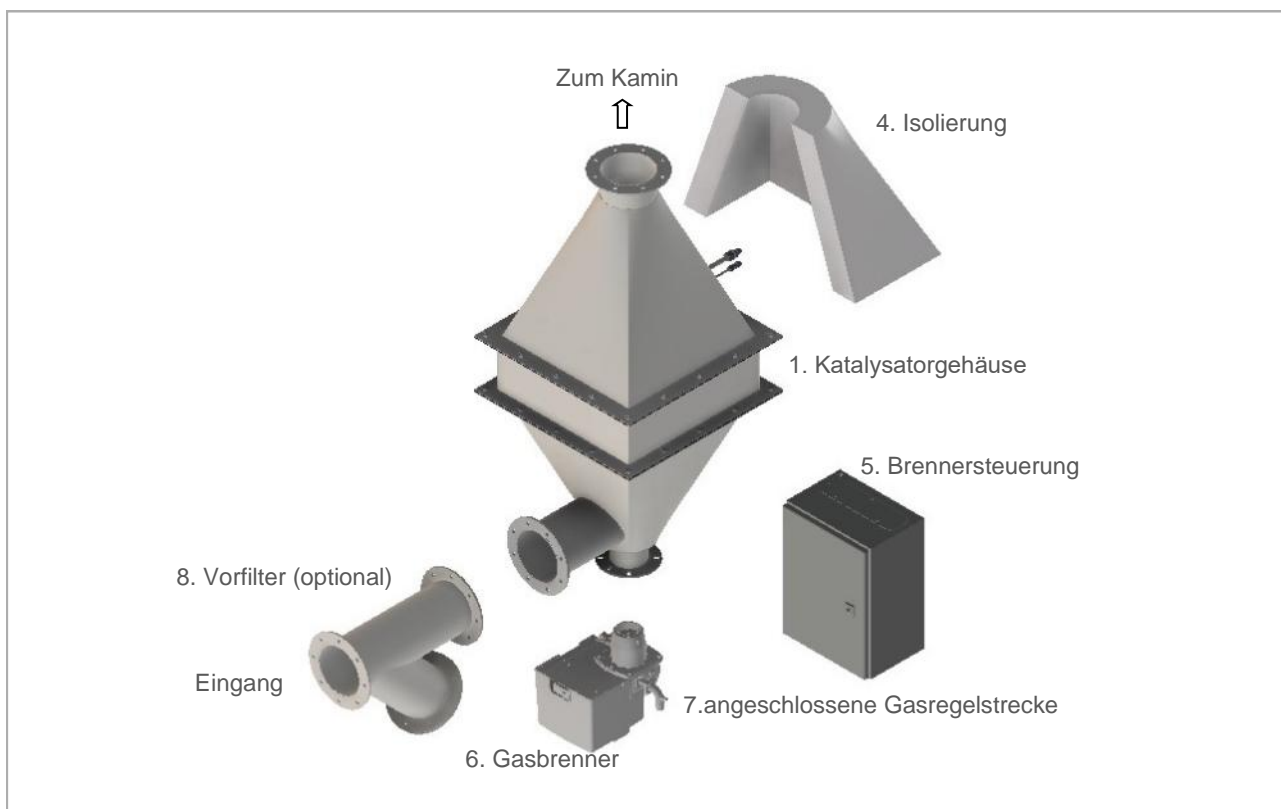


Katalytische Nachverbrennung für Gourmet- & Spezialitätenröster

Lieferumfang & Technische Daten

1	Katalysatorgehäuse	ab 1600 x 800 x 800 mm (ohne Isolierung)
2	Ein- und Ausgangsflansch	DN 150 DIN 24154 R2 T2
3	Dichtungen	DN 150
4	Isolierschalen	ca. 100 mm dick, umlaufend
5	Brennersteuerung	400 x 300 x 200 mm
6	Gasbrenner	65/110 KW
7	Gasregelstrecke	inkl. Druckregler, Anschluss Rp 1/2"
8	Vorfilter* (optional)	Anschluss DN 150 DIN 24154 R2 T2
9	Temperaturtransmitter Ein/Ausgang	* ersetzt <u>nicht</u> den notwendigen, bauseitigen Zyklonabscheider mit Anzeige im Schrank der Brennersteuerung
10	Drucksensor Delta p	Messbereich 0...10 mbar

Abgasmenge	Maximale Brennerleistung	Druckabfall über Gesamtanlage
bis 600 Nm ³ /h	65 KW	1,8 mbar
bis 900 Nm ³ /h	110 KW	2,5 mbar



MEHR INFORMATIONEN UNTER:

02.678.0.340

