

## Katalytische Nachverbrennung für Gourmet- & Spezialitätenröster

### Innovative Produkte rund um Abluft

ReiCat steht für Erfahrung und Innovation im Abluftbereich. Mit dem ReiCat-Gourmet bieten wir kleinen und mittelgroßen Kaffeeröstern eine kompakte Anlage, um schädliche Abgase entsprechend den gesetzlichen Vorschriften zu reinigen und dabei auch Gerüche und Rauchsamen vollständig zu entfernen.

### Ihre Anwendung

- Schädliche und geruchsbelästigende Rauchgase entstehen beim Rösten von Kaffee
- Nachbarn beschweren sich
- Behörden drohen mit Auflagen



Aluminiumrahmen nicht im Lieferumfang enthalten

### Unsere Lösung

- Dieser Katalysator wurde speziell für die Bedürfnisse von Gourmet- und Spezialitätenröstern entwickelt.
- Der Katalysator wandelt gesundheits- und umweltschädliche Abgase in geruchslose und unschädliche Bestandteile (Kohlendioxid und Wasser) um.
- Geeignet für Röster von 30 bis ca. 60 kg und für Abluftmengen bis ca. 600 Nm<sup>3</sup>/h.

### Ihre Vorteile

- ☑ Komplette Entfernung von Rauch & Geruch
- ☑ Effektive Schadstoffreduzierung nach TA-Luft
- ☑ Problemlose Nachrüstung
- ☑ Günstige Betriebskosten
- ☑ Wartungsarm und bedienerfreundlich
- ☑ Integriertes Sicherheitskonzept
- ☑ Gasbetriebenes und kompaktes System
- ☑ Energieeffizient und umweltfreundlich

### WEITERE INFORMATIONEN FINDEN SIE UNTER:

ReiCat GmbH  
Zum Wartturm 7  
63571 Gelnhausen/ Germany

☎ +49 60 51 / 92 04-0  
✉ info@reicat.de  
www.reicat.de

02. 678.00.340 06/20

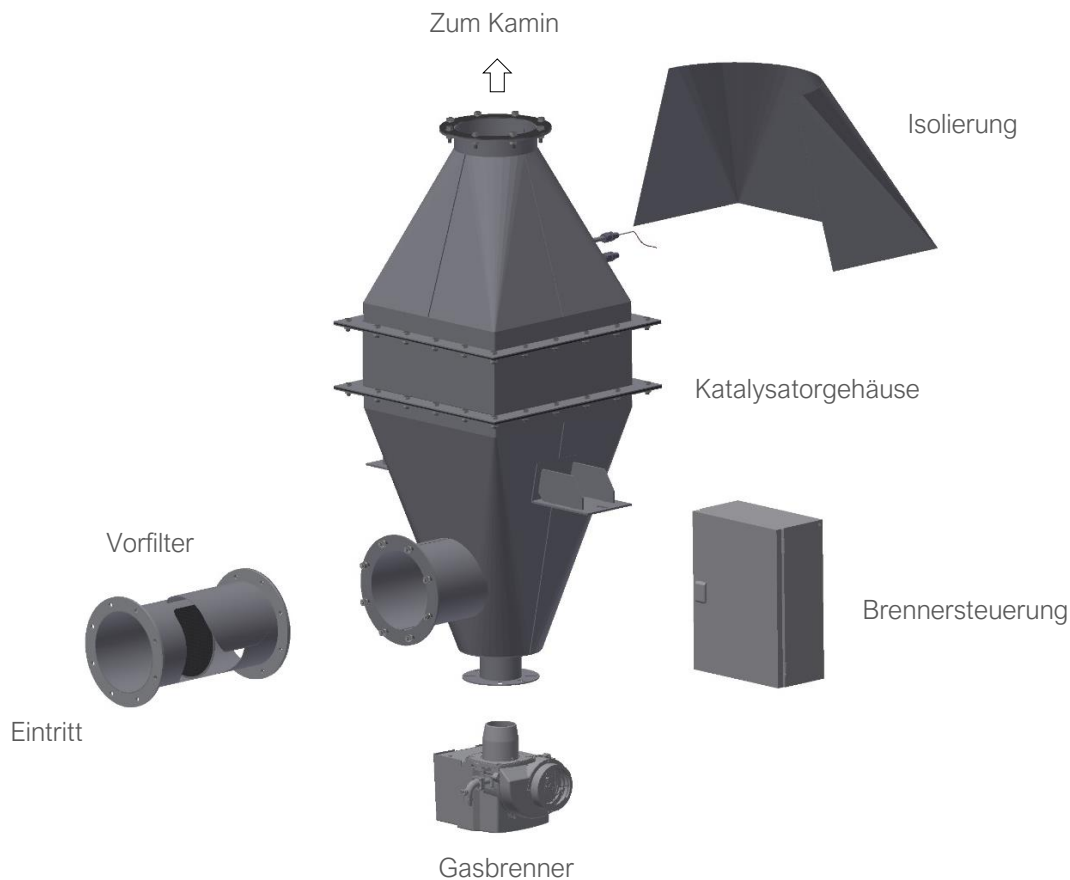


## Katalytische Nachverbrennung für Gourmet- & Spezialitätenröster

### Lieferumfang & Technische Daten

Katalysatorgehäuse	ab 1600 x 800 x 800 mm (ohne Isolierung)
Ein- und Ausgangsflansch	DN 200 DIN 24154 T2
Isolierschalen	ca. 100 mm dick, umlaufend
Brennersteuerung	ca. 400 x 300 x 200 mm
Gasbrenner	max. 65 kW
Gasregelstrecke	inkl. Druckregler, Anschluss Rp 1/2"
Vorfilter*	Anschluss DN 200 DIN 24154 T2
Temperaturtransmitter Ein-/Ausgang	* ersetzt nicht den notwendigen, bauseitigen Zyklonabscheider
Drucksensor Delta p	mit Anzeige im Schaltschrank der Brennersteuerung
	Messbereich 0...10 mbar

Abgasmenge	Max. Heizleistung	Druckabfall über Gesamtanlage
450-600 Nm <sup>3</sup> /h	65 kW	1,3 mbar



### WEITERE INFORMATIONEN FINDEN SIE UNTER:

ReiCat GmbH  
Zum Wartturm 7  
63571 Gelnhausen/ Germany

☎ +49 60 51 / 92 04-0  
✉ info@reicat.de  
www.reicat.de

02. 678.00.340 06/20

